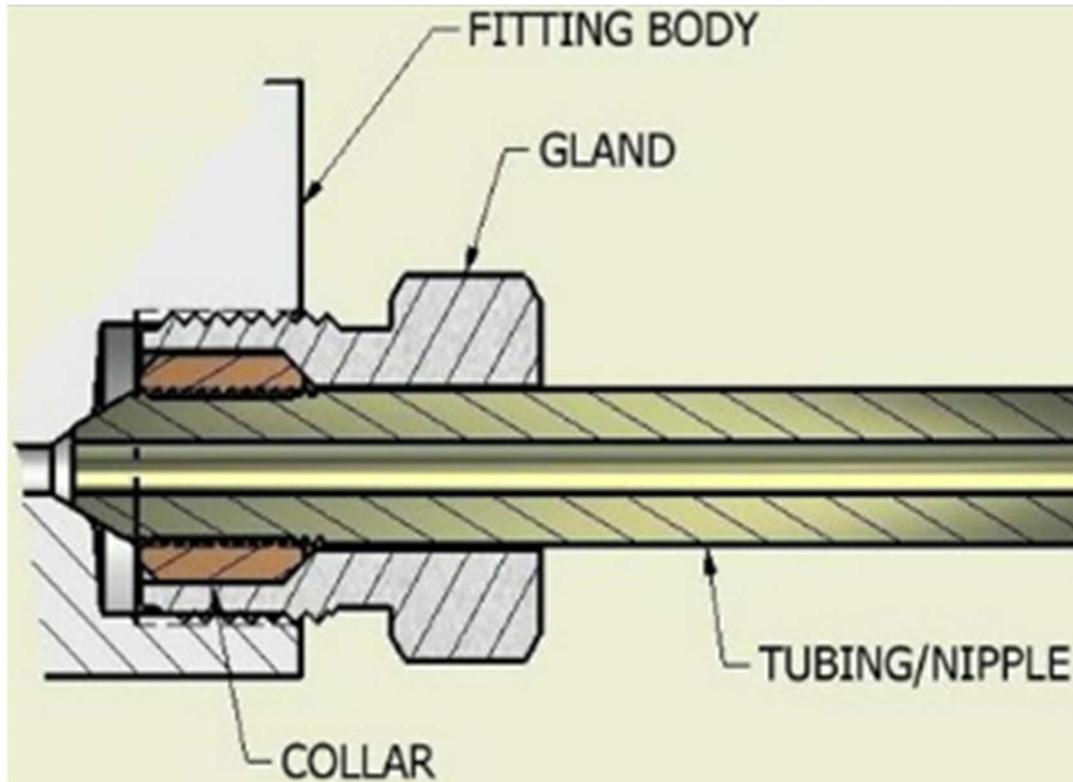


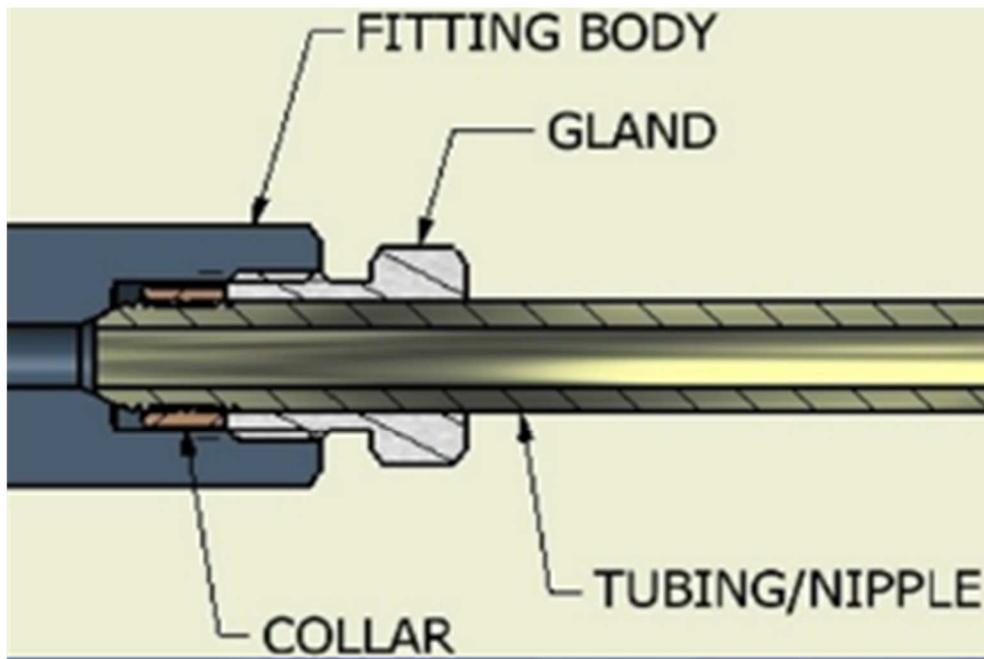
Соединения высокого давления

1) Серия НР. Рабочее давление до 10342 бар (150000psi)



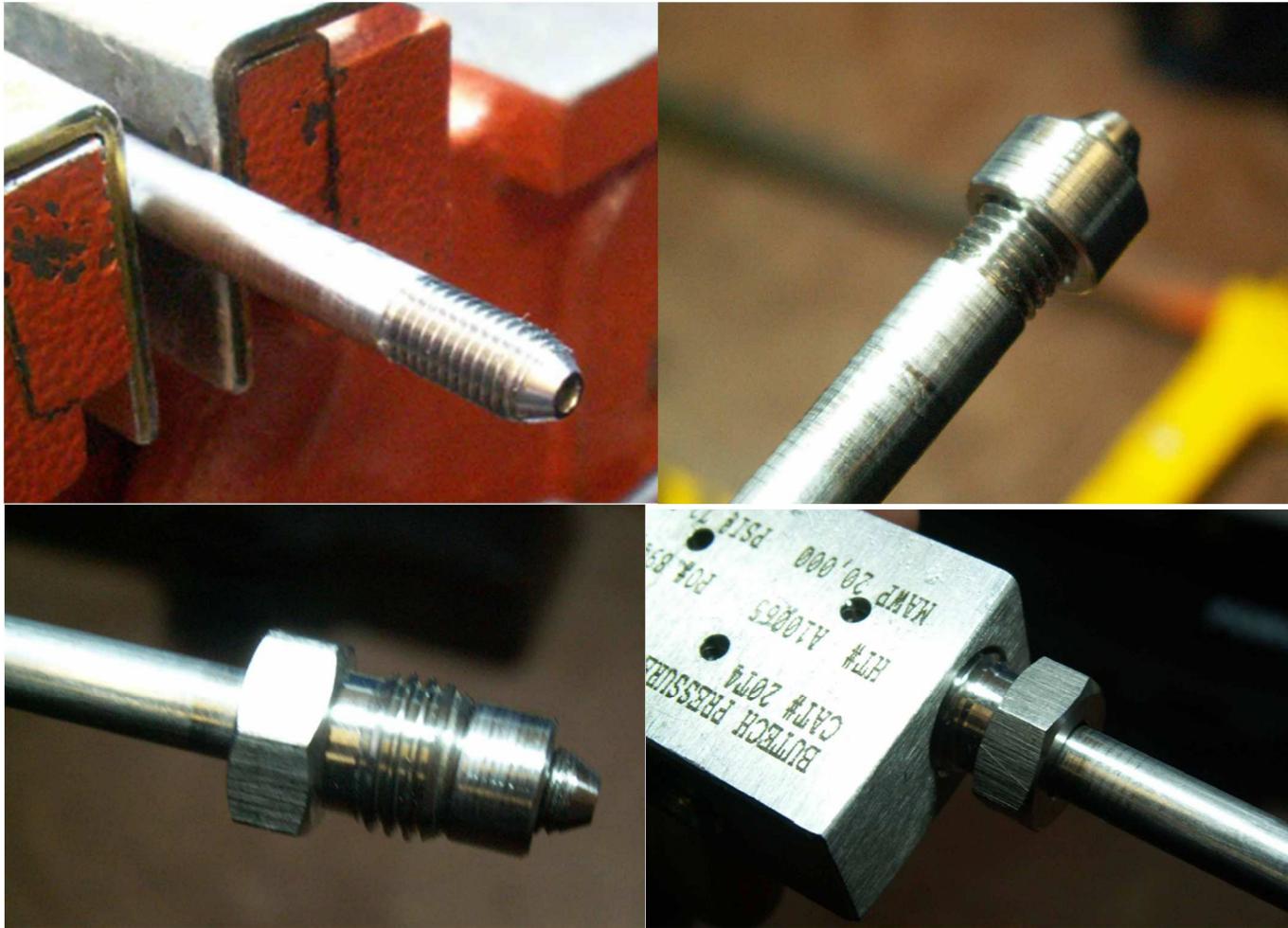
DN	СОЕДИНЕНИЕ	DY	CV*	PN+
1/4"	1/4" H/P	0.093" (2.4 mm)	0.12	30,000 PSI 2070 bar
3/8"	3/8" H/P	0.125" (3.2 mm)	0.23	30,000 PSI 2070 bar
9/16"	9/16" H/P	0.187" (4.7 mm)	0.33	30,000 PSI 2070 bar
1"	1" H/P	0.438" (11.1 mm)	2.80	30,000 PSI 2070 bar
9/16"	9/16" H/P	0.109" (2.8 mm)	0.31	40,000 PSI 2760 bar
1/4"	1/4" H/P	0.093" (2.4 mm)	0.08	60,000 PSI 4140 bar
3/8"	3/8" H/P	0.125" (3.2 mm)	0.09	60,000 PSI 4140 bar
9/16"	9/16" H/P	0.125" (3.2 mm)	0.14	60,000 PSI 4140 bar
5/16"	5/16" H/P	0.094" (2.4 mm)	0.27	150,000 PSI 10,340 bar

2) Серия МР. Рабочее давление до 1380 бар (20000psi)



DN	СОЕДИНЕНИЕ	DY	CV*	PN+
1/4"	1/4" M/P	0.109" (2.8 mm)	0.31	20,000 PSI 1380 bar
3/8"	3/8" M/P	0.203" (5.2 mm)	0.75	20,000 PSI 1380 bar
9/16"	9/16" M/P	0.312" (7.9 mm)	1.75	20,000 PSI 1380 bar
3/4"	3/4" M/P	0.438" (11.1 mm)	2.80	20,000 PSI 1380 bar
1"	1" M/P	0.562" (14.3 mm)	5.20	20,000 PSI 1380 bar

Фото соединений (на примере серии МР)

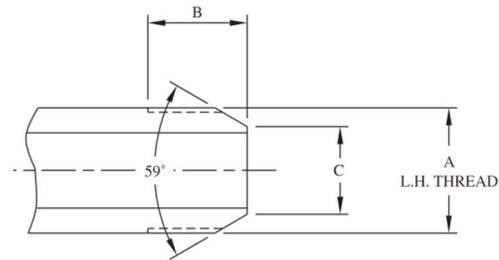


ОПИСАНИЕ

Резьбовые соединения серий НР и МР представляют собой:

1. Специальную обработку трубы высокого давления:

- Левая резьба по стандарту UTS (United Thread Standard) для фиксации резьбовой втулки. Размеры резьбы указаны в столбце «A Thread».
- Наружный уплотняющий конус с углом 59°

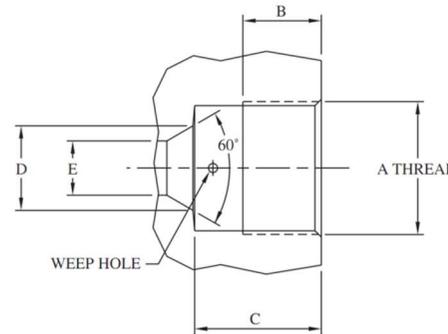


Connection	A Thread	B	C
1/4" Н/Р	1/4"-28	0.56" (14.2)	0.125" (3.2)
3/8" Н/Р	3/8"-24	0.75" (19.1)	0.219" (5.6)
9/16" Н/Р 60,000 PSI	9/16"-18	0.94" (23.9)	0.281" (7.1)
9/16" Н/Р 40,000 PSI	9/16"-18	0.94" (23.9)	0.281" (7.1)
1" Н/Р	1"-14	0.92" (23.2)	0.562" (14.3)

Connection	A Thread*	B	C
1/4" М/Р	1/4"-28	0.34" (8.6)	0.140" (3.6)
3/8" М/Р	3/8"-24	0.44" (11.2)	0.250" (6.4)
9/16" М/Р	9/16"-18	0.50" (12.7)	0.406" (10.3)
3/4" М/Р	3/4"-16	0.62" (15.7)	0.562" (14.3)
1" М/Р	1"-14	0.78" (19.8)	0.718" (18.2)

2. Специальную обработку ответного штуцера арматуры высокого давления:

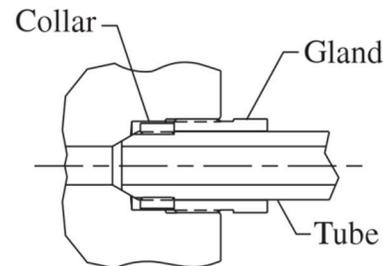
- Внутренняя резьба по стандарту UTS (United Thread Standard). Размеры резьбы указаны в столбце «A Thread».
- Внутренний уплотняющий конус с углом 60°
- Предохранительное отверстие сброса давления (Weep Hole)



Connection	A Thread	B	C	D	E	Connection	A Thread	B	C	D	E
1/4" Н/Р	9/16"-18	0.38" (9.7)	0.44" (11.2)	0.17" (4.3)	0.093" (2.4)	1/4" М/Р	7/16"-20	0.28" (7.1)	0.50" (12.7)	0.19" (4.8)	0.109" (2.8)
3/8" Н/Р	3/4"-16	0.53" (13.5)	0.62" (15.7)	0.26" (6.6)	0.125" (3.2)	3/8" М/Р	9/16"-18	0.38" (9.7)	0.62" (15.7)	0.31" (7.9)	0.203" (5.2)
9/16" Н/Р 60,000 PSI	1-1/8"-12	0.62" (15.7)	0.75" (19.1)	0.38" (9.7)	0.188" (4.8)	9/16" М/Р	13/16"-16	0.44" (11.2)	0.75" (19.1)	0.50" (12.7)	0.312" (7.9)
9/16" Н/Р 40,000 PSI	1-1/8"-12	0.62" (15.7)	0.75" (19.1)	0.38" (9.7)	0.188" (4.8)	3/4" М/Р	3/4"-14 NPSM	0.50" (12.7)	0.94" (23.9)	0.62" (15.7)	0.437" (11.1)
1" Н/Р	1-3/8"-12	0.81" (20.6)	1.31" (33.3)	0.88" (22.2)	0.438" (11.1)	1" М/Р	1-3/8"-12	0.81" (20.6)	1.31" (33.3)	0.88" (22.4)	0.562" (14.3)

3. Соединительную муфту, состоящую из:

- Прижимной гайки (Gland)
- Резьбовой втулки (Collar)



СБОРКА СОЕДИНЕНИЯ

Резьбовое соединение серий НР и МР:

1. Надеть прижимную гайку (Gland) на трубу.
2. Навинтить втулку (Collar) на трубу. Обеспечить выступ резьбы трубы на одну-две нитки.
3. Смазать наружную резьбу прижимной гайки незатвердевающей смазкой пригодной для использования с нержавеющей сталью. При выборе смазки учитывать температурный режим.
4. Завинтить прижимную гайку в ответный штуцер арматуры высокого давления.
5. Затянуть соединение, обеспечив момент затяжки в соответствии с рекомендациями таблицы моментов затяжки.

Таблицы моментов затяжки					
Резьбовое соединение серии НР			Резьбовое соединение серии МР		
Tube Size	Engagement Allowance	Required Torque	Tube Size	Engagement Allowance	Required Torque
1/4"	0.49" (12.4)	25 lb-ft 34 Nm	1/4"	0.55" (14.0)	20 lb-ft 27 Nm
3/8"	0.68" (17.3)	50 lb-ft 68 Nm	3/8"	0.69" (17.5)	30 lb-ft 41 Nm
9/16"	0.86" (21.8)	100 lb-ft 136 Nm	9/16"	0.84" (21.3)	55 lb-ft 75 Nm
1"	1.60" (40.6)	150 lb-ft 203 Nm	3/4"	1.01" (25.7)	90 lb-ft 122 Nm
			1"	1.47" (37.3)	125 lb-ft 170 Nm